

1. DESCRIZIONE DELLA FORNITURA

FORNO MAGAZZINO DI ESSICCAZIONE RESINA BI COMPONENTE - (MATR. 1025B-10)

I pannelli solari, dopo l'assemblaggio, saranno stivati in automatico tramite robot antropomorfo a 6 assi controllati sul carrello. Il carrello (ne saranno previsti 9) sarà progettato al fine di stivare un massimo di 90 pannelli. La movimentazione dei carrelli sarà effettuata tramite una serie di rulliere e catene motorizzate.

SPECIFICHE DI PROGETTO:

SPECIFICHE	VALORI
TEMPERATURA DEL FORNO	Termostata a 65°C max
CAPACITA'	480 pannelli (6 carrelli da 80 pannelli/cad)
NUMERO DI CARRELLI FORNITI	9
OPERATIVITA' IMPIANTO	AUTOMATICA

Saranno previsti 2 (due) tratti paralleli di catene motorizzate di cui, il primo per la movimentazione dei carrelli all'interno del forno di essiccazione e il secondo per il ritorno dei carrelli vuoti dopo lo svuotamento. I due rami saranno collegati tramite tratti motorizzati a rulliera.

Il forno sarà realizzato tramite cabina coibentata con porte automatiche per l'ingresso e l'uscita dei carrelli in ciclo. Il riscaldamento avverrà tramite pompa di calore e termoconvettori opportunamente dimensionati per consentire il mantenimento della temperatura a pieno carico.

CARATTERISTICHE TECNICHE E FUNZIONALI DELLA CABINA FORNO:

- Alimentazione: 400 Vac Trifase – 50 Hz
- Dimensioni utili interna: L. 12000 x P. 4000 x H. 2500 mm
- Aperture di carico: 2 aperture (IN/OUT) sui lati da 4000 mm. Chiusura tramite porte scorrevoli automatiche larghezza totale 2000 mm. Le porte chiudono fino a 700 mm di altezza da terra, lo spazio rimanente verrà chiuso da un tamponamento fisso.
- Dimensioni esterne: L. 12300 x P. 5300 x H. 3250 mm
- Riscaldamento: Tramite aria in ricircolo con n. 2 ventilatori da 15.000 m³/h
- P ventilatori: 3 kW cada uno
- **Riscaldamento aria con bruciatore a gas metano**
- Camera di combustione da 200.000 kcal/h
- Consumo medio gas metano: 10 mc/ora
- Coibentazione: pannelli in lana di roccia sp. 100 mm densità 100kg/m³

ROBOT DI CARICO PANNELLI SU CARRELLI

Lo scarico dei pannelli dalla linea di assemblaggio ed il carico degli stessi sui carrelli potrà essere effettuato completamente in automatico tramite cella robotizzata.

Il robot disporrà di un opportuno organo di presa a ventose multiple per il pick&place dei pannelli. Il pannello sarà posizionato perfettamente sulle rastrelliere munite di guide di contenimento e riferimento.

La cella sarà protetta all'interno di protezioni perimetrali antinfortunistiche e sarà prevista una porta d'accesso controllata per le operazioni di manutenzione ordinaria e/o straordinaria.

Caratteristiche tecniche generali:

- *Tensione di alimentazione circuito di potenza: 400Vac (3P+N+T)*
- *Potenza elettrica necessaria: 20kW trifase*
- *Frequenza : 50Hz*
- *Consumo aria compressa: 350 Nl/minuto circa*

2. DOCUMENTAZIONE

A corredo dell'impianto verrà consegnata la seguente documentazione:

- Dichiarazione di conformità **CE**;
- Manuale d'uso e manutenzione;
- Disegni meccanici e schemi d'impianto (elettrici e pneumatico-idraulici);

3. NORMATIVE DI RIFERIMENTO

Tutta la fornitura MBL Solutions è realizzata in conformità alle norme Europee redatte a recepimento della direttiva macchine 89/392 e successive modifiche ed integrazioni, della direttiva compatibilità elettromagnetica 89/336, della direttiva bassa tensione 73/23. Le modalità di utilizzo degli impianti, le modalità operative in sicurezza, gli eventuali rischi residui per l'operatore saranno descritti nei manuali d'uso e manutenzione dei componenti la cella e della cella stessa, in conformità con quanto richiesto dal D.L. 626/94. Verrà fornita la dichiarazione di conformità CE relativa alla fornitura MBL Solutions. Sarà cura del cliente individuare il personale preposto all'utilizzo della cella e accertarsi che le istruzioni d'uso vengano correttamente applicate.

4. NOTE

Sono esclusi dalla configurazione proposta in quanto non previsti:

- La realizzazione di tutti gli impianti elettrici d'alimentazione e relativi quadri a monte dell'impianto;
- Lo scarico del materiale ed il trasporto fino a piè d'opera, mezzi di sollevamento e relativi operatori;
- Eventuali modifiche agli impianti di stabilimento concordate con i ns. tecnici;
- Corsi di addestramento alla programmazione del robot e assistenza alla produzione;
- Quanto non espressamente citato nella presente offerta.